

## HIGHLIGHTS

- **Europas größte Hartgestein-Lithium Lagerstätte**
- Verarbeitungstests bestätigen die Prozessfähigkeit von batteriefähigem Lithium Hydroxid & Karbonat
- **€29 Mio. Investment von ČEZ a.s.** (tschechischer Stromversorger) im April 2020 – Projektunterstützung durch die Tschechische Republik
- 696 Mio. Tonnen JORC Ressource (0,4% Li<sub>2</sub>O)
- Lithium Beschickungsgehalt bei 2,7% Li<sub>2</sub>O
- Unterstützung von EIT InnoEnergy – ausdrückliche **Unterstützung durch die Europäische Union & die Europäische Batterie Allianz**
- Strategisch gelegen im Zentrum der europäischen EV- und Batterieindustrie



## CINOVEC LITHIUM PROJEKT

- 100km im NW von Prag / 50km südlich von Dresden
- Vollständige Wertschöpfung durch Bergbaubetrieb & Lithium Verarbeitungsanlage
- In Phase 1 der Minenlaufzeit (21 Jahre) werden < 10% der JORC Ressource gefördert
- Ressource gesamt: 7,22 Mio. T Lithium Karbonat Äquivalent (LCE) / 8,2 Mio. T Lithium Hydroxid
- Geplante Produktion: Phase 1  
22.500 Tonnen p.a. LC / 25.267 Tonnen p.a. LiOH
- 1.100 direkte Arbeitsplätze im Bergbau, 1.650 direkte nachgelagerte Jobs (Batterie / EV), 5.700 indirekte Arbeitsplätze

## VORLÄUFIGE MACHBARKEITSSTUDIE (PFS) – LiOH

- NPV8 (nach Steuer) US\$ 1,1 Mrd.
- IRR (nach Steuer) 28,8%
- Betriebskosten/ Tonne LiOH \$3.435 (netto)
- Untere Hälfte der Kostenkurve
- Erlöse durch Zinn, Wolfram, Kali Nebenprodukte betragen 9% des Bruttoeinkommens über die gesamte Minenlaufzeit
- US\$483 Mio. CAPEX

## KAPITALSTRUKTUR

- ASX: EMH / Frankfurt: E861 / AIM: EMH
- Ausgegebene Aktien (CDIs): 160,4 Mio.
- Market Cap A\$68m / €42m / £39m
- EMH hält 49% an Cinovec (ČEZ 51%)
- JV Management Struktur, EMH hat den technischen & operativen Lead

## CHANCEN AM LITHIUM MARKT

- Lithium von der EU als "kritischer Rohstoff" & von der US Regierung als "kritisches Mineral" bezeichnet
- Aktuell KEINE europäische Produktion
- Erwartete Nachfrage in Europa 300kT LCE in 2030
- Erwartete globale Nachfrage 1,6 Mio. T LCE in 2030
- Lithium ist das leichteste Metall und kann in der Chemie von wiederaufladbaren Batterien nicht ersetzt werden, ohne die Ladeeigenschaften zu beeinträchtigen
- Lithium wird in fast allen aktuellen Batterieformulierungen verwendet (NMC ist eine herkömmliche Lithium-Ionen-Batterie – wird in zukünftigen Feststoff Batterien verwendet)

## INBETRIEBNAHME 2024

- Fertigstellung der Endgültigen Machbarkeitsstudie (DFS) & Front-End Engineering Design Studie (FEED) bis Ende 2021
- Weltweit führende deutsche Engineering Gruppe für FEED beauftragt
- Genehmigungen bis Ende Q2 2023
- Abschluss der Bauarbeiten bis Ende 2024

## ÖKOLOGISCHE & SOZIALE ASPEKTE

- Die Phase 1 Produktion von Cinovec (515kT LCE) liefert genügend Lithium für 10 Mio. EVs\*
- Vollständig untertägiger Abbau
- Geplanter Einsatz vollelektrischer Fahrzeuge
- Die von ČEZ gelieferte Elektrizität wird im Laufe der Zeit vollständig auf erneuerbare Energie umgestellt
- Tailings (Quarz/Feldspat) erleichtern die Sanierung der nahe gelegenen Kohletagebaue
- Möglichkeit des Beschäftigungsübergangs für Kohlebergbaugemeinden - potenzielle Unterstützung durch den – EU "Just Transition Fund"
- 100% Recycling von Prozesswasser
- Brachliegender Werksstandort

\* Basierend auf Tesla Model S (51kg LCE pro EV)